



蒙 矿管 26 02

报告编号：NMTJAQW-2026-00672

# 金属非金属矿山用罐笼 检测检验报告



委 托 单 位：阿拉善盟众鑫矿业有限公司

受 检 单 位：阿拉善盟众鑫矿业有限公司

系 统 名 称：立井单绳罐笼（主井）

型 号 规 格：GLG1/6/1/1

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026 年 04 月 22 日

建议下次检验日期：2027 年 04 月 21 日



内蒙古自治区特种设备检验研究院



扫描全能王 创建

## 声 明

- 1、报告中检测检验结果仅反映被检设备的当时状态。
- 2、样品由客户提供时，结果仅适用于客户提供的样品。
- 3、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告封面、首页、骑缝处未盖“（检测检验机构名称）检测检验专用章/公章”无效。
- 5、未经本机构允许不得复制报告。复制报告的封面、首页、骑缝处未重新盖“（检测检验机构名称）检测检验专用章/公章”无效。
- 6、报告涂改无效。
- 7、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。
- 8、被检设备及仪器维修后，可能影响其安全性能，应再次提出检测检验申请。
- 9、报告中“不适用”项目，检测检验结果栏描述为无此项，单项判定用“/”表述。

检测检验机构名称：内蒙古自治区特种设备检验研究院

检测检验机构地址：呼和浩特市回民区 110 国道内蒙古自治区特种设备检验研究院（金川基地）

邮政编码：010030

电话：0471-5208008

电子邮箱：tjyaqsc@163.com

网址：<http://www.nmgtjy.cn>



内蒙古自治区特种设备检验研究院  
金属非金属矿山用罐笼检测检验报告

报告编号：NMTJ AQW-2026-00672

共 7 页 第 1 页

检测检验报告表

委托单位	名称	阿拉善盟众鑫矿业有限公司		
	地址	阿拉善盟阿拉善左旗敖伦布拉格镇		
受检单位	名称	阿拉善盟众鑫矿业有限公司		
合同编号		AQ-2026-0139	型号规格	GLG1/6/1/1
出厂日期		2024 年 07 月	出厂编号	240721
生产厂家		烟台鼎兴矿山机械有限公司		
使用地点		主井	设备状态	在用
检测检验地点		主井井口	检测检验日期	2026 年 04 月 22 日
检测检验依据		GB16542-2010《罐笼安全技术要求》		
检测检验项目		铆钉检查、焊缝检查、罐体侧壁及罐底材料铺设、罐内尺寸、扶手、罐笼门、罐体内阻车器、罐体顶部、罐底轨道。		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		所检项目：合格。 <div>签发日期：2026 年 4 月 30 日</div>		
检测检验组成员		顾显超、王志成		
备注		/		

批准：李宏伟

审核：贾俊杰  
日期：2026.4.27

主检：王志成  
日期：2026.4.22



内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山用罐笼检测检验报告

报告编号：NMTJAQW-2026-00672

共 7 页 第 2 页

检测检验环境表

检测检验环境	温度：19.2℃；相对湿度：27.9%RH
--------	-----------------------

检测检验用仪器设备表

名称	管理编号	型号规格	准确度等级/不确定度/最大允许误差	有效期
钢卷尺	KJ-117	20m	±1mm	2026.10
本安型温湿度检测仪	KJ-093	YWSD100/100	-30℃-100℃ 0%-100%RH	2026.10
游标卡尺	KJ-143	0-150mm	0.02mm	2026.10
高精度超声波测厚仪	KJ-107	UT300	0.01mm	2026.10



内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山用罐笼检测检验报告

报告编号：NMTJ AQW-2026-00672

共 7 页 第 3 页

主要技术参数表

罐笼型号	GLG1/6/1/1	矿用产品安全标志 证书编号	KCI150142
生产厂家	烟台鼎兴矿山机械有限公司	生产日期	2024 年 7 月
出厂编号	240721	设备编号	/
罐笼自重, kg	1020	允许乘载人数, 个	9
额定载重量, kg	4000	罐道类型	<input type="checkbox"/> 木罐道; <input type="checkbox"/> 钢罐道; <input checked="" type="checkbox"/> 制动绳;
设备现场 使用情况描述	本罐笼不提升货物及矿车, 只用来运送人员。		





内蒙古自治区特种设备检验研究院  
金属非金属矿山用罐笼检测检验报告

报告编号：NMTJAQW-2026-00672

共 7 页 第 4 页

检测检验项目表

序号	项目/参数	技术要求	检测检验结果	单项判定
1	铆钉检查	铆钉应牢固完整, 不应有歪斜、裂纹与松动等缺陷	铆钉牢固完整, 无缺陷	合格
2	焊缝检查	焊缝应平滑、整齐, 不应出现烧穿、裂纹和弧坑等缺陷	焊缝无缺陷	合格
3	罐体侧壁及罐底材料铺设	罐体侧壁应采用厚度不小于2.5mm的钢板或具有同等强度的铝合金板制作, 罐体侧壁靠近罐道部分禁止使用带孔的板材。	侧壁厚度2.5mm的钢板制作; 靠近罐道部分未使用带孔的板材。	合格
		罐底应铺满厚度不小于4mm的无孔花纹钢板或具有同等强度的无孔铝合金板。	罐底厚度采用4.5mm花纹钢板铺设	合格
4	罐内尺寸	单层或多层罐笼的最上层净高 (带弹簧的主拉杆除外) 应不小于1.9m, 其它各层净高应不小于1.8m	单层罐笼, 净高2.0m	合格
		提升人员时, 按允许乘载人数计算, 每人所占底板面积应不小于0.2m <sup>2</sup>	面积为: 1.50m × 1.40m/9人 = 0.23m <sup>2</sup> /人 > 0.2m <sup>2</sup>	合格
		提升矿车时, 矿车与罐体两侧的最小安全间隙: 固定车厢应不小于50mm, 翻转车厢应不小于75mm; 矿车与罐体两端的最小安全间隙应不小于100mm。	不提升矿车	/



内蒙古自治区特种设备检验研究院  
金属非金属矿山用罐笼检测检验报告

报告编号：NMTJAQW-2026-00672

共 7 页 第 5 页

检测检验项目表

序号	项目/参数	技术要求	检测检验结果	单项判定
5	扶手	罐体内两侧应设置乘罐人员扶握的扶手，扶手的高度应为1600mm±50mm。	扶手高度：1630mm	合格
6	罐笼门	罐笼门应采用钢或铝合金制作。	罐笼门采用钢制作	合格
		罐笼门不应向外打开，且应有锁闭装置。	符合	合格
		门的上边缘至罐体底板应不小于1200mm，下边缘至罐体底板应不超过250mm。	门的上边缘至罐体底板 1370mm，下边缘至罐体底板 200mm。	合格
		横竖杆各自的间距应不大于200mm	横杆间距：195mm	合格
7	罐体内阻车器	罐体内设置坚固可靠的阻车器，阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。	不提升矿车	/
		采用带连杆装置的阻车器时，罐笼底板应设置检查孔，检查孔应用钢板封闭，钢板厚度不小于4mm。	不提升矿车	/
8	罐体顶部	罐体顶部应设置顶盖门，多层罐笼的中间隔板上应设有人孔，顶盖门和人孔应采用可打开的厚度不小于4mm的钢板封闭。	罐体顶部设有顶盖门，顶盖门可打开，钢板厚度 4.3mm。	合格
9	罐底轨道	载矿车的罐体底板应敷设轨道及与轨道等长的护轨，轨道与摇台搭接部位应耐磨、耐冲击、易更换。	不提升矿车	/

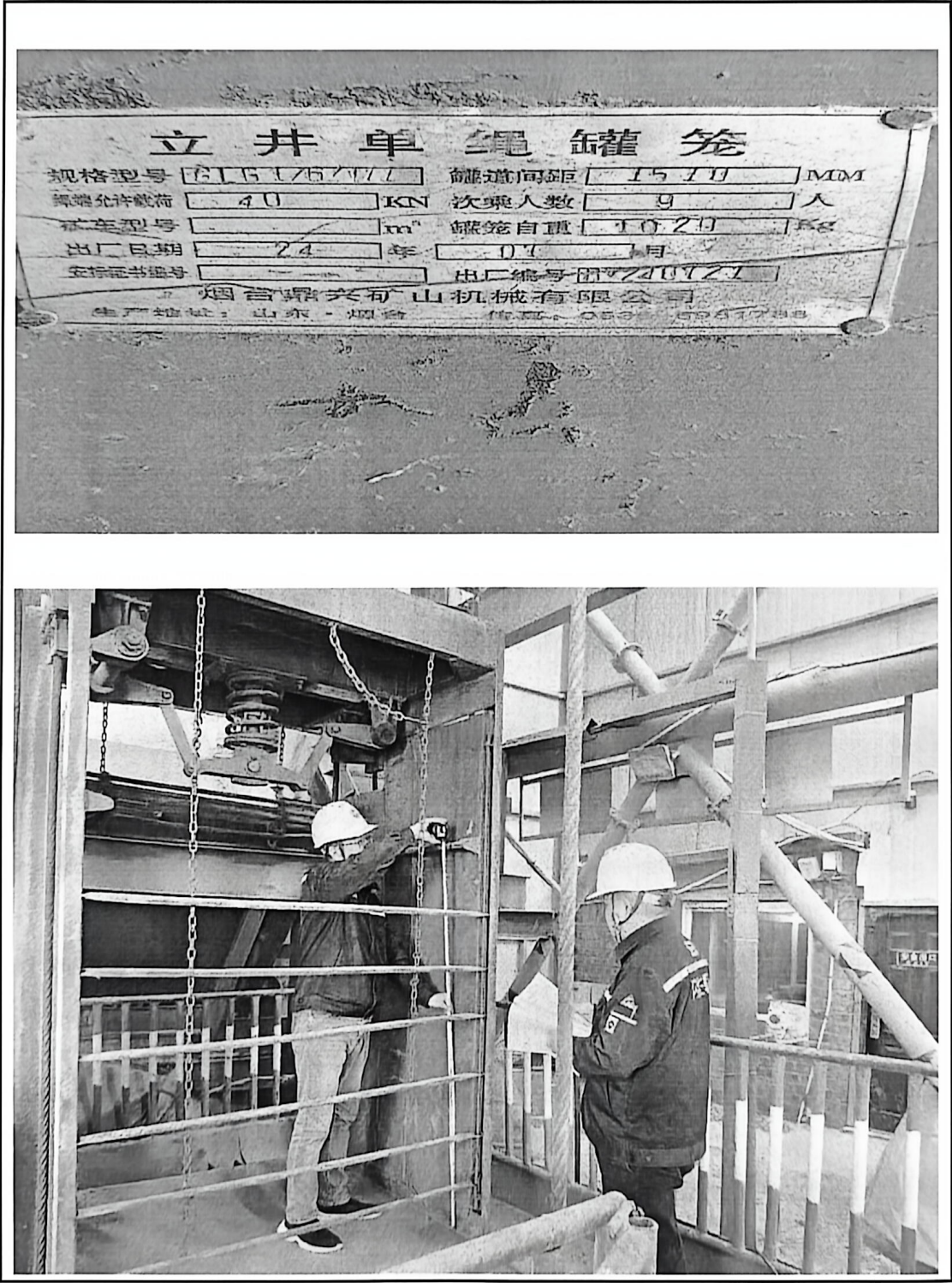


内蒙古自治区特种设备检验研究院  
金属非金属矿山用罐笼检测检验报告

报告编号：NMTJAQW-2026-00672

共 7 页 第 6 页

现场检验照片





内蒙古自治区特种设备检验研究院  
金属非金属矿山用罐笼检测检验报告

报告编号：NMTJAQW-2026-00672

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

意见与解释	/
-------	---

本报告结束。

